

El Adil Redondo, producción genética cunícola con la ayuda de COPILOT System



En Carrizo de la Ribera, León, encontramos “El Adil Redondo S.L.”. Es esta una empresa de **José Manuel Arias** dedicada a la producción de genética cunícola en ambos sentidos: cuenta por un lado con una granja de selección y multiplicación de conejas, y por el otro con un centro de inseminación artificial.

En la granja de selección se agrupan unas 600 hembras orientadas a la producción de reposición para otras granjas. Y en el centro de inseminación se producen cerca de 40.000 dosis mensuales a repartir por el Noroeste peninsular.

Esta orientación productiva requiere de la **mejor optimización del control ambiental** por distintos motivos: el primero de todos es la bioseguridad. Dada la gravedad de una potencial expansión de un problema desde esta explotación a todas las que contratan sus servicios, los riesgos que pueden correrse deben ser nulos. Un control ambiental adecuado minimiza la aparición de problemas en la granja, dado el óptimo ambiente para los animales.

Luego hay que considerar que en la granja de selección se valoran distintos parámetros, por lo que se requiere de un ambiente óptimo y estable que legitime las medidas realizadas. Si queremos saber si una hembra realiza mejores conversiones o crece más rápido no podemos estar a merced de las variaciones de temperatura y humedad. Además, la producción de semen de calidad requiere del correcto bienestar de los animales. Una nave cerrada es la mejor elección para asegurar el máximo control ambiental.





Si queremos saber si una hembra realiza mejores conversiones o crece más rápido no podemos estar a merced de las variaciones de temperatura y humedad.

La sala esta equipada con el calefactor GK65, regulado via el **COPILLOT Natura**, un automata muy flexible



*José Manuel
Arias, Gerente
del Adil Redondo*

Por ello es muy importante tener la tranquilidad de disponer de **un buen ordenador que ofrezca seguridad y fiabilidad en el control ambiental**. Asegurando un control fino de los parámetros se asegura también la rentabilidad del productor, y es aquí donde el ordenador **COPILLOT Natura** juega un rol clave.

A nivel de gestión se ha priorizado la máxima higiene ambiental: se barre el suelo y quema el pelo a menudo, las paredes son blancas para evidenciar la suciedad y así fomentar que todo esté limpio, y finalmente se cuenta con un sistema de aerosoles desinfectantes que descargan en el ambiente regularmente. De este modo se minimiza el riesgo de proliferación de gérmenes.

Otro elemento llamativo del control ambiental es la forma de ventilación. El sistema es tipo túnel, con el sistema de cooling en el pasillo común de acceso a cada sala. El aire entra desde el pasillo a las salas a través de una malla que hace de pared. Esta malla uniformiza la entrada de aire eliminando la posibilidad de corrientes de aire irregulares, tan nocivas para los animales.

Por otro lado, la forma de calefacción elegida para las salas es la de calefactores dentro de la sala. De esta forma se reduce el consumo y se facilita el mantenimiento dentro del rango de temperaturas recomendado (alrededor de los 19°C), aún cuando el ambiente exterior invernal es especialmente crudo en la provincia.

La apuesta del Adil Redondo para la regulación del control ambiental ha sido **el autómata COPILLOT Natura, debido a que realiza el seguimiento constante de los distintos parámetros ambientales (temperatura y humedad) como también de manejo (consumo de agua), y además controla los distintos elementos de control ambiental (ventilación, calefacción, cooling, alarmas...)**. Así se coordinan perfectamente todas las maniobras y esto sólo está en manos de pocos ordenadores del mercado.

Por otra parte, la centralización de todos los reguladores COPILOT en el despacho permite monitorizar el estado de funcionamiento de cada una de las salas, modificarlo a distancia, y registrar los datos de control ambiental y de consumos, siempre de forma independiente para poder realizar su posterior análisis. Este sistema de control individualizado de las salas con centralización de los datos fue clave en la elección de José Manuel.



Este sistema de control individualizado de las salas con **centralización** de los datos fue clave en la elección de José Manuel.

Para la optimización productiva es fundamental la selección de los aparatos de la mejor calidad. El trabajo de los operarios de la granja debe centrarse en el cuidado de los animales. Las horas que pasen regulando equipos o reparando averías son horas productivas que se pierden. Es importante contabilizar esto cuando se presupuesta una instalación. Normalmente lo más barato acaba siendo lo más caro con el paso del tiempo.

Es por ello que COPILOT elige siempre la máxima calidad en los componentes de sus equipos y es por ello que los productores exigentes en el control ambiental eligen COPILOT System. ■

